



Summary of Technician's Field Visit

Plant : PT TIV PANDAAN

Line : Line WT Bardi

Technicians : Aang, Irfansyah

PIC Plant : Bpk Warrasutha

Maintenance				
Date	Issue	Description	Action Plan	Remark
18 Mei 2026	Timbul Alarm Resume Production di HMI Bardi	I. Pengecekan Panel Katadyn 1&2 1.1. Panel Katadyn 1 - 1.2. Panel Katadyn 2	1. Katadyn 1  2. Katadyn 2 	Note : Panel katadyn 1 akan dipindah ke Line WT Neptune 2

Maintenance				
Date	Issue	Description	Action Plan	Remark
		2. Penecekan Flow meter Katadyn 1, 2 dan Total Flow meter dan Jalur Piping	Flow meter 	Note : - Flow meter menggunakan merk EH (Ok) - Jalur Piping jg gk ada masalah
		3. Pengecekan Historical Alarm Panel Katadyn 1 dan 2	Historical alarm 	Note : * Alarm Katadyn 1 terjadi pada tanggal 25 maret 26,.Over Voltage * Alarm Katadyn 2 terjadi pada tanggal 21 April 26,.Over Voltage Rekomendasi : Ada alarm "Resume Production" padahal tdk ada perintah alarm dari HMI Panel Katadyn

4. Pengecekan HMI Bardi Existing

HMI Bardi



Note :

- *Data mA sudah bisa ditarik dari HMI Panel katadyn 1 dan 2 ke Panel HMI Existing Bardi
- * **Alarm sepertinya blm terkoneksi di program Panel HMI Existing Bardi**

5. Pengecekan Tegangan Input

Tegangan Input Katadyn



Note ;

- * Tegangan input = 227,5 VAC

6. Pengecekan Chamber, Teflon, katoda dan Flowmeter

Chamber, Teflon, katoda, Flowmeter

Note :

- * Jalur Piping sesuai (OK)
- * Teflon masih kondisi ok
- * Oring msh berfungsi

7. Pengecekan Koneksi dari HMI Existing ke Hmi panel katadyn

8. List part consumable



* Flowmeter ok

Note :
 Pembacaan HMI Panel = 155 mA
 Pembacaan HMI Bardi = 165 mA
 Koneksi alarm blm terhubung

Rekomendasi :
Perlu dilakukan pengecekan program HMI Bardi untuk penyesuaian dengan HMI Panel Katdyn (HTU)

Note :
 * Seal Activator : 297089

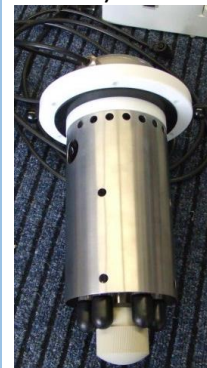
9. Kesimpulan



9.1. Seal Actifator LID (Kode Item : 207089)



9.2. Outer Kathoda (Kode Item = 86012)



9.3. Actifator LID Include Teflon

* Outer Kathoda : 86012

Actifator LID : 8020502



1. Untuk panel HMI, Chamber (include katoda, outer kathoda, Teflon) tidak ada masalah
2. Untuk program EXISTING Bardi perlu dicek ulang (Minta bantuan team HTU yg membuat program di bardi), dikarenakan perlu disetting ulang untuk penyetelan mA dan alarm antara panel HMI Bardi dengan Panel Katadyn)
3. Perlu Refresh Training untuk Operasional Panel HMI Existing Bardi dan panel katadyn

Dibuat oleh :



(Aang Irawan)

Dibuat oleh :



(M. Irfansyah)

Dibuat oleh :



(Prabowo Bagus)